|  |
| --- |
| Информация о типичных нарушениях,повлекших гибель (травмирование) работающихв организациях Минской области, и мерахпо их профилактике |

24.03.2021 водитель автомобиля ОАО «Крайск» (Логойский район) после возращения на машинный двор из рейса решил накачать запасное колесо, которое собрал накануне из старой покрышки, старого колесного диска
и реставрированной камеры. Уложив колесо на пол ангара, закрепил покрышку двумя металлическими стопорными кольцами
и с использованием компрессора автомобиля и пятиметрового шланга начал накачивать колесо. Манометр на конце шланга отсутствовал, поэтому в процессе накачки колеса в целях контроля давления в колесе подходил то к колесу, то к автомобилю, где на компрессоре находился манометр. Когда манометр показал давление в 7 атмосфер, подошел
к колесу и стал снимать шланг. В этот момент выскочило стопорное кольцо, которое ударило водителя автомобиля в голову.

В ходе расследования установлено, что:

накачиваемое колесо состояло из диска металлического покрытого слоем коррозии, и шины, бывшей в употреблении;

специальное металлическое ограждение для накачки шин, имеющееся на территории машинного двора, не обеспечивало защиту работающих при накачке шин с разборным ободом колеса от ударов съемными деталями обода колеса при их самопроизвольном демонтаже;

потерпевший не имел соответствующей квалификации
для выполнения шиномонтажных работ, не проходил повторный инструктаж по охране труда и периодическую проверку знаний
по вопросам охраны труда по профессии «водитель автомобиль».

Причинами данного несчастного случая согласно заключению государственного инспектора труда, проводившего специальное расследование, явились:

необеспечение наличия на территории машинного двора шиномонтажного поста для безопасного выполнения работ
по накачиванию шин с разборным ободом колеса;

монтирование шины на обод колеса, покрытый ржавчиной.

В целях предупреждения подобных несчастных случаев, необходимо:

к выполнению шиномонтажных работ допускать лиц, имеющих соответствую квалификации по профессии «монтировщик шин
и шинно-пневматических муфт»;

шиномонтажные посты оборудовать специальным металлическим ограждением для накачки шин, обеспечивающим защиту работающих
при накачке шин с разборным ободом колеса от ударов съемными деталями обода колеса при их самопроизвольном демонтаже.

монтаж и демонтаж шин проводить только при помощи предназначенных для этого устройств, оборудования, приспособлений
и инструмента с обязательным применением специальных ограждений, обеспечивающих безопасность работающих;

перед монтажом шины проверять исправность и чистоту обода, бортового и замочного колец, а также шины;

при накачивании шин пользоваться специальными наконечниками, соединяющими вентиль камеры (шины) со шлангом
от воздухораздаточной колонки и обеспечивающими прохождение воздуха через золотник;

накачивание шин вести в два этапа: вначале до давления 0,05 МПа (0,5 кгс/кв.см) с проверкой положения замочного кольца, а затем до максимального давления, предписываемого организацией-изготовителем. Таблицы норм внутреннего давления воздуха в шинах должны быть вывешены на посту для накачки шин.